



PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR

Acabado de Plástico sin Procesar

**Plástico sin Procesar con Acelerador de Adhesión
Transtar**

**Plástico sin Procesar con Imprimador de Adhesión Transtar,
#1074/84/94**

| | | | | |
|--|---|---|---|---|
| Limpiar | 1 | Lave con agua tibia y jabón (libre de silicona y aceite). | 1 | Lave con agua tibia y jabón (libre de silicona y aceite). |
| | 2 | Enjuague con agua. Si el agua no se escurre en capas, lave otra vez. Asegúrese de que se han quitado todas las siliconas. | 2 | Enjuague con agua. Si el agua no produce un completo lavado, lave otra vez. Asegúrese de que se han quitado todas las siliconas. |
| | 3 | Limpie por completo con desengrasador a base de agua Aqua Scat2, #1394. No deje que el desengrasador se seque en la superficie. Limpie otra vez para quitar residuos y estática. Seque completamente con un paño. | 3 | Limpie por completo con desengrasador a base de agua Aqua Scat2, #1394. No deje que el desengrasador se seque en la superficie. Limpie otra vez para quitar residuos y estática. Seque completamente con un paño. <i>Asegúrese de que se ha limpiado de manera apropiada, ya que Transtar 1074/84/94 está diseñado para ahorrar tiempo al no excoriar ni rayar las piezas de plástico.</i> |
| Nota: Algunas piezas de plástico pueden necesitar hornearse para quitar el agente desmoldante. | | | | |
| Probar | | | 4 | En Resinas de Plástico Desconocidas: Lleve a cabo una prueba de adhesión. Consulte hoja HDT para ver los sustratos/las resinas idóneos. |
| | Para determinar si un imprimador puede utilizarse en un sustrato de plástico e identificar el tipo de resina, consulte POE 021/2. | | | |
| Lijar | 4 | Pula completamente con una almohadilla de pulir gris y Pasta de Pulir y Preparación #6338. | | |
| Limpiar | 5 | Enjuague la pasta de pulir con agua tibia. | | |
| | 6 | Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2, #1394. | | |
| Preparar | 7 | Deje secar. Aplique 1 capa medianamente húmeda de Acelerador de Adhesión Mul-Tie #1031/3. Deje secar durante 10-15 minutos. | | |
| Sellar | 8 | Seleccione sellador Transtar y valor de Star Shade. Deje secar. Aplique el sellador de imprimador según HDT. | 5 | Seleccione Imprimador de Adhesión Transtar #1074/84/94 según el valor Star Shade. Deje secar. Aplique 1 capa de imprimador según HDT. Deje que pasen 30 minutos para que se seque antes de aplicar la capa superior / el sellador. |
| Capa Superior | 9 | Aplique la capa superior según POE de Transtar 509. Para la difuminación, consulte POE 513/4. | 6 | Aplique la capa superior según POE de Transtar 509. Para la difuminación, consulte POE 513/4. Para la Capa Base de Disolvente no se necesita sellador. Consulte HDT para ver los detalles. |

- Para el Acabado de Plástico Reparado y Pre-Imprimado, consulte el POE de Transtar 252.
- Para mejor resistencia a las grietas y el descascarillado, añada Aditivo Flex de Transtar #9194 al imprimador, al sellador, y a la capa clara; no mezcle el #9194 con el Imprimador de Adhesión Transatar 1074/84/94 ni otras pinturas indicadas. Consulte HDT de Transtar para ver los detalles.

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Agua y jabón • Toallas sin Pelusa
- Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 • Paños de secar
- Almohadillas de Pulir • Pasta de Pulir/Preparación Transtar, #6338
 - Acelerador de Adhesión Mul-Tie de Transtar #1031/3
 - Sellador Transtar • Aditivo Flex de Transtar #9194

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Agua y jabón • Toallas sin Pelusa
- Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 • Paños de secar
- Imprimador de Adhesión Transtar, #1074/84/94
- Sellador Transtar (si se aplica capa superior a base de agua)

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.