

**Acabado de Plástico Reparado/Pre-Imprimado**

**Plástico Reparado**

**Plástico Pre-Imprimado**

	<b>Plástico Reparado</b>	<b>Plástico Pre-Imprimado</b>
Limpiar	1 Lave con agua tibia y jabón (libre de silicona y aceite).	1 Lave con agua tibia y jabón (libre de silicona y aceite).
	2 Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2, #1391/4.	2 Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2, #1391/4.
Probar		3 Pruebe los paneles pre-imprimados con acetona o disolvente de pintura. Si falla la capa, quite el revestimiento del panel hasta llegar al plástico descubierto y siga las instrucciones de POE 251 para el Plástico sin Procesar.
Reparar	3 Lleve a cabo la reparación del plástico. Consulte el POE de Transtar 219.	
Lijar	4 Bisele la pintura existente alrededor del área de reparación con grado 240-320 en una lijadora de mano.	4 Lije con grado 400-600 para quitar la textura de la superficie.
		5 Pula con una almohadilla de pulir roja y Pasta de Pulir y Preparación #6338 hasta que la superficie esté uniformemente opaca.
Limpiar	5 Limpie el vehículo/la pieza con aire comprimido.	6 Enjuague la pasta de pulir con agua tibia.
	6 Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2, #1391/4.	7 Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2, #1391/4.
Enmascarar	7 Enmascare el vehículo/la pieza si es necesario.	8 Enmascare el vehículo/la pieza si es necesario.
Preparar	8 Deje secar. En el plástico descubierto solamente, aplique 1 capa medianamente húmeda de Acelerador de Adhesión Mul-Tie #1031/3. Deje que se seque durante 10-15 minutos.	
Imprimir	9 Deje secar. Aplique recubrimiento imprimador de alto espesor al área de reparación utilizando método de Afuera Hacia Adentro.	
Lijar	10 Después de que se haya secado el Imprimador: Aplique Capa de Guía de Busca de Lugar Bajo #9183 a la superficie. Lije con grado 400-600. Si el lijado ha pasado por el imprimador, repita el paso 9 y vuelva a imprimir.	
Limpiar	11 Limpie el vehículo/la pieza con aire comprimido. Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2, #1391/4.	
Capa Superior	12 Deje secar. Aplique sellador y capa superior según POE de Transtar 509. Para la difuminación, consulte POE 513/4.	9 Deje secar. Aplique sellador y capa superior según POE de Transtar 509. Para la difuminación, consulte POE 513/4.

● Para el Acabado de Plástico sin Procesar, consulte POE de Transtar 251.

● Para mejor resistencia a las grietas y el descascarillado, añada Aditivo Flex de Transtar #9194 al imprimador, al sellador, y a la capa clara; no mezcle el #9194 con ciertas pinturas indicadas. Consulte HDT de Transtar para ver los detalles.

**MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO**

- Agua y jabón ● Toallas sin Pelusa ● Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 ● Acetona / Disolvente de Pintura ● Papel de lija - diversos grados
- Bloques de Lijar ● Lijadora de Mano ● Almohadillas de Pulir ● Pasta de Pulir/Preparación Transtar, #6338 ● Capa Guía Transtar, #9183 ● Material de enmascarar
- Paños de secar ● Activador de Adhesión Mul-Tie de Transtar #1031 ● Recubrimiento Imprimador Transtar ● Aditivo Flex Transtar #9194

\* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.