



PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR

Protección de Corrosión de Recubrimiento Inferior y Amortiguamiento de Sonidos

En la parte de abajo de las carrocerías, los paneles laterales traseros, los alojamientos de las ruedas, el lado interior de los guardabarros, los paneles exteriores de puerta, el lado de abajo de la capota y la tapa del baúl, las bandejas de suelo, e

Recubrimiento Inferior de Aerosol #4363-F, #4373	Recubrimiento Inferior y Pistola de Rociado # 4361-F, 4364-F
1	Inspeccione el área de reparación para ver si hay defectos. Asegúrese de que el área esté apropiadamente reparada y preparada. Devuelva al dept de carrocería si es necesario.
2	Repare toda la corrosión o daño según sea necesario. Consulte POE 051 para la preparación y el lijado de sustratos de metal.
3	Lave el vehículo con agua y jabón. Lave a presión el área de la parte de abajo de la carrocería donde se va a aplicar el recubrimiento inferior.
4	Limpie el área de reparación con desengrasador a base de disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321.
5	Limpie con desengrasador a base de agua, Aqua SCAT 2 #1394.
6	Si la superficie contiene capas sueltas, lije con papel de grado 80-180.
7	Limpie el vehículo/los paneles con aire comprimido. Limpie el área de reparación con un trapo y Aqua Scat 2 #1394.
8	Con metal descubierto, imprima con imprimador de protección de corrosión #6183/4, #6111/4 u otro imprimador de tratamiento de metales de Transtar. Consulte POE 111 de Transtar respecto al metal descubierto o POE de protección de corrosión con imprimador autodecapante.
9	Antes de utilizar la lata de aerosol, agite la lata vigorosamente durante 1-2 minutos después de que se suelte la bola. Agite la lata frecuentemente durante la aplicación.
10	<p>9 Agite completamente la pintura de recubrimiento inferior en un agitador de pintura antes de usarla. Ajuste la pistola shutz según las instrucciones del fabricante (presión, ventilador).</p> <p>10 Inmediatamente después de limpiar, deje que se seque el panel. Aplique imprimador Autodecapante utilizando la pistola shutz. Aplique 2-3 capas. Deje secar durante 10 minutos entre capas.</p>
11	<p><u>Paneles / Superficies Externos:</u> Inmediatamente después de limpiar, deje que se seque el panel. Ponga la lata a 8-10" de la superficie. Aplique 2-3 capas ligeras utilizando movimientos cortos y uniformes. Traslape el patrón de rociado un 50% para obtener una capa uniforme. Deje secar durante 10 minutos entre capas.</p> <p><u>Cavidades Interiores:</u> Utilizando el Equipo de Corrosiones #4471, seleccione el mejor accesorio (tubo, punta, etc.) y el tubo deseado. Inserte el accesorio de latón de 360° en el extremo del tubo. Inserte la punta del aerosol en la lata de recubrimiento inferior. Inserte el tubo en el orificio de acceso del panel de la carrocería. Meta todo el tubo en la sección más profunda del panel. Empiece a rociar. Saque lentamente el tubo de la cavidad mientras rocía. Cuando la marca del tubo salga, deje de rociar. Saque el tubo/la punta de la cavidad. Para asegurarse de que la cavidad se ha cubierto adecuadamente, repita los pasos de rociado 2-3 veces.</p> <p>11 Para rociar cavidades interiores con una pistola shutz, consulte con el fabricante de la pistola para los accesorios disponibles.</p>
12	<p>Importante: Evite la aplicación del recubrimiento inferior a 12" o menos del sistema de escape.</p> <p>12 Limpie la pistola con acetona según lo especifica el fabricante.</p>
13	<p>Para evitar obstrucciones al acabar de rociar, invierta la lata y rocíe hasta que la válvula esté libre de material. Cuando utilice el equipo de corrosión #4471, quite el tubo y las puntas de rociado del equipo de corrosión de la lata de recubrimiento inferior. Limpie con un trapo el exceso de material. Inserte el tubo en una lata de disolvente Acry Solvent #9783. Rocíe disolvente en papel a través del tubo hasta que esté despejado y limpio.</p> <p>13 Quite el exceso de rociado de los paneles con disolvente Acry Solvent #9783.</p>
14	<p>Puede aplicarse una capa superior al recubrimiento inferior aplicado con aerosol al cabo de 1 hora. Cuando se aplique el recubrimiento inferior con una pistola shutz, puede aplicarse la capa superior al cabo de 4 horas. El tiempo para volver a aplicar una capa / tiempo de secado varía según la acumulación de película, la temperatura, la humedad, etc. Nota: El producto contiene asfalto, que puede manchar ligeramente las capas superiores de color.</p>

: Lleve siempre puestos guantes y equipo de protección personal apropiado.

MATERIALES SUGERIDOS PARA EL TRABAJO

- Agua y Jabón ● Toallas sin Pelusa ● Papel de Lija
- Desengrasador a Base de Disolvente, SCAT #6311 o Speedi SCAT #6321 ● Desengrasador a Base de Agua Transtar, #1394 ● Trapos de Secar
- Imprimador de Protección de Corrosión Transtar: #6183, 6194, 6184, 6111
- Recubrimiento Inferior Transtar: 4361-F, 4363-F, 4364-F; #4373 ● Equipo de Protección de Corrosión, #4471
- Disolvente Acry Solvent de Transtar #9783 / 9784 ● Acetona ● Recubrimiento Imprimador / Sellador ● Capa Superior Transtar

* Consulte siempre la Hoja de Datos Técnicos (HDT) de Transtar para ver la aplicación del producto específico, los sustratos idóneos y otra información acerca del producto.